



杰 · 曼 · 科 · 技

颗粒流量计量组件



AB-12T/20T

颗粒流量配料秤



稳定可靠



方便拆装



伺服控制

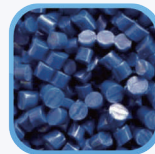


计量精准



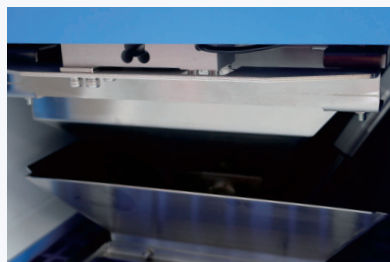
产品介绍

AB-12T/20T是对颗粒物料进行动态配料控制的颗粒流量配料秤，通过控制加料门、卸料门、出料门进行高速的定量称重与精准的连续出料流量控制；采用伺服电机给料，流量可自动校正；支持多流量段自调整。可广泛应用于食品、化工、饲料等行业的物料流量自动控制的应用。



产品特点

- **计量精准 · 流量稳定**：创新性双层计量斗结构，上层散料累计保证总量准确，下层失重控制保证流量稳定。
- **伺服加料 · 步进出料**：采用伺服或步进控制，智能算法，流量自动调节，精准控制；
- **智能设置 · 自动调整**：一键设定流量，系统自动配置其他参数，无须进行复杂参数设置。
- **互锁联动 · 中控管理**：具有开关量互锁联动功能，选配互锁电缆，对接即可实现同步启停；选配中控HMI，集中监控多达12台秤，可设置所有秤参数，可设置工单。





友好的用户界面设计

- 10寸彩色触摸屏：模块化信息显示，操作更便捷，可切换中英文界面。



- 集成式设计，实时显示包装重量、数量等状态，调试更快捷。



- 多级用户管理：4级用户管理，权限分级，便于管理。



- 通讯自适应：HMI自动搜索匹配控制器通讯，自动重连，通讯更稳定可靠。



强大的数据管理能力

- 端口自定义：可以直观展示每个端口状态，方便选择及定义每个端口。



- 历史数据存储：百万级数据存储，方便历史数据查看USB导出, 便于生产管理。



技术参数

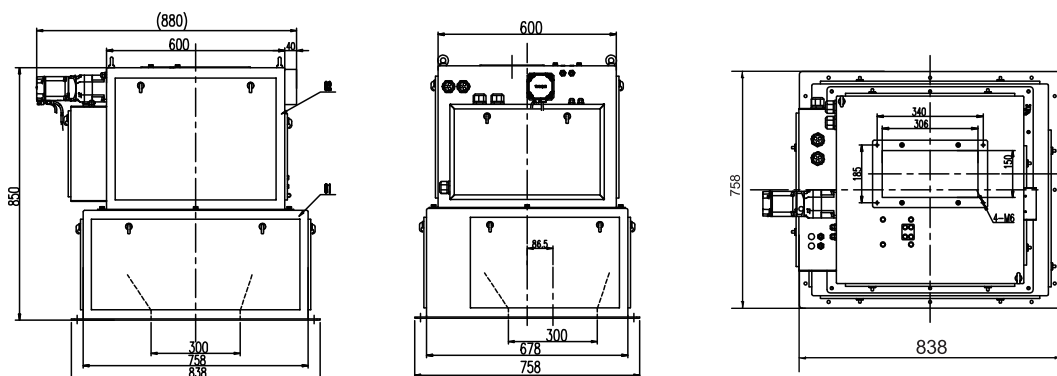
型号	AB-12T	AB-20T
定量范围	0.3~12t/h	0.5~20t/h
精度	≤0.5% (*注)	≤0.5% (*注)
称重速度	≤12t/h (*注)	≤20t/h (*注)
计量斗容积	15L	30L
极限荷载	瞬时极限荷载不得超过 20kg	瞬时极限荷载不得超过 30kg
气源	0.4~0.6MPa	0.4~0.6MPa
电源	AC220V±10%, 50/60Hz, 0.25KW	AC220V±10%, 50/60Hz, 500W
工作温度	0~40℃	0~40℃
湿度	90%R.H, 不可结露	90%R.H, 不可结露

*注: 精度和速度受物料, 供料以及其他环境因素影响, 存在波动。此精度和速度为圆粒大米的测试数据。

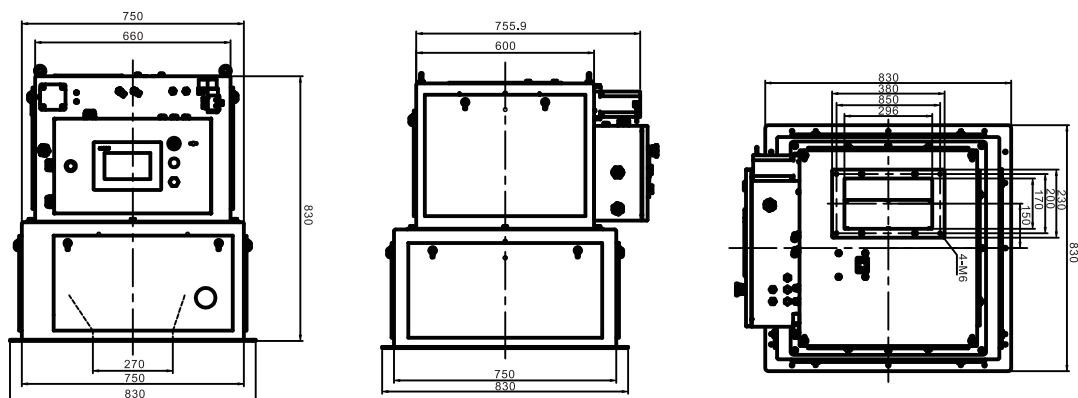
结构示意图

Unit: mm

AB-12T



AB-20T



杰 • 曼 • 科 • 技

总部地址：深圳市南山区深圳国际创新谷6栋A座2208

制造基地：湖南省株洲市天元区中国动力谷自主创新园4.2期5栋

无锡分公司地址：江苏省无锡市滨湖区滴翠路86号40601

联系方式：0755-86352007 官网网址：www.szgmt.com



关注杰曼公众号



关注杰曼抖音号